

# RAUHIGKEITSMESSGERÄT

PCE-RT 10



- » Ra und Rz Messung
- » Induktionsprinzip
- » beleuchtetes LC-Display
- » mit Grenzfrequenzfunktion
- » einfache Handhabung
- » RS232C Schnittstelle
- » Diamant-Sensor
- » automatische Abschaltung

Das Rauigkeitsmessgerät ist klein, leicht und einfach zu bedienen. Mit dem integrierten Diamant-Sensor misst das Rauigkeitsmessgerät die mittlere Rauheit Ra, sowie die gemittelte Rautiefe Rz. Dazu wird das Rauigkeitsmessgerät auf der zu messenden Fläche platziert und der integrierte Diamantsensor fährt gleichmäßig darüber, um die Oberfläche abzutasten.

Die Messwerte werden anhand der Verschiebung des Sensors während der Messung bestimmt, welche über Induktion gemessen wird. Die Messergebnisse werden auf dem großen LC-Display vom Rauigkeitsmessgerät angezeigt. Über die integrierte RS232C Schnittstelle kann das Rauigkeitsmessgerät mit einem PC verbunden werden. Ein entsprechendes Schnittstellenkabel mit PC-Software ist als Zubehör erhältlich. Das Rauigkeitsmessgerät erfüllt die Anforderungen zur Rauigkeitsmessung der gängigen ISO, DIN, ANSI und JIS Normen.

## Spezifikation

Rauhigkeit	
Messbereich	0,05 ... 10 µm
Genauigkeit	±15 %

Allgemeine technische Daten	
Messfunktionen	Ra, Rz
Einheiten	µm
Display Typ	LCD
Schnittstelle	RS232
Norm(en)	GB/T6062, ISO4287, DIN4768, JIS B, ANSI46.1
Sensor	Diamant
Wiederholgenauigkeit	10%
Taster	Radius des Sonde: 10 µm Messkraft der Sonde: 16 mN(1.6gf) Sondenwinkel: 90° Vertikaler Radius des Führungskopfes: 48 mm Maximale Verfahrlänge: 12,5 mm / 0,5 inch Cutoff länge(l): 0,25 mm, 0,8 mm, 2,5 mm
Gewicht	280 g
Betriebsbedingungen	0 ... 50 °C, 0 ... 80 % r. F.
Lagerbedingungen	0 ... 50 °C, 0 ... 80 % r. F.
Akku/Batterie	4 x 3,7 V AA Batterie , Lithium
Kapazität	1000 mAh
Abmessungen ( L x B x H )	128 x 80 x 30 mm