



mehrteiliges Saugrohr

rostfreier Edelstahlbehälter

4 Lenkrollen für den mobilen Einsatz und festen Stand



Nass-Trockensauger GNTS 20L

Art.-Nr.: 17001

GTIN-Code: 4015671921420

- rostfreier Edelstahlbehälter 20 l
- 3-teiliges Saugrohr
- stufenlos regulierbarer Luftstrom
- integrierte Zubehöraufnahme für Düsen und Saugrohr
- 4 Lenkrollen für einen mobilen Einsatz und stabilen Stand

Lieferumfang:

Saugschlauch 1,5 m, Saugrohrgriff mit regulierbarem Luftstrom, 3-teiliges Saugrohr aus hochwertigem Kunststoff 98 cm, 1 Schaumstofffilter, 1 Papierfilterbeutel, 1 Fugendüse, 1 Bodendüse

Optionales Zubehör:

- #17003 Nass-Trocken Bodendüse
- #17004 Hepa Filter
- #17005 Fugendüse
- #17006 Saugschlauch 3 m
- #17008 Papierfilterbeutel 20 l, 5 STK

REINIGUNGS
GERÄTE

Technische Daten	
Netzspannung	220 - 240 V
Frequenz	50 - 60 Hz
Motorleistung (P1)	1200 W
max. Unterdruck	180 mbar
Luftvolumenstrom	96 m³/h
Länge des Anschlusskabels	400 cm
Behältervolumen	20 l
Schlauchlänge	1,5 m
Durchmesser des Schlauches	38 mm
Maße LxBxH	330 x 335 x 509 mm

 18 Stk.

 Nicht vorhanden

 L 345 x B 350 x H 440 mm (VE 1)

 netto / brutto: 5 kg / 6,2 kg